乾燥破壊での亀裂の伝播

奈良女子大学・大学院人間文化研究科 狐崎 創 (So Kitsunezaki) Graduate School of Human Culture, Nara Women's Univiversity

概要

ゆっくりした乾燥に伴って生じる粉体ペーストの破壊の伝播速度を炭酸カルシウムとコーンス ターチの2種類のペーストで測定し、乾燥速度に対する依存性、グリセリンを混ぜた場合の変化、 試料の厚さ依存性を調べた。ペーストは柔かい塑性体の状態で割れ亀裂は逐次的に生成し、個々 の亀裂はほぼ一定の速度でゆっくり成長する。両ペーストとも亀裂速度は乾燥が遅くなると減少 するが、その範囲と試料の厚さ依存性に著しい違いがあるあることがわかった。

1 Introduction

乾燥にともなうペーストの亀裂 (mud crack) は土壌や塗装の表面などに日常生活至るところで 観察でき、破壊が作るパターン形成の問題として昔から興味を持たれてきた。微粒子と流体の混 合物であるペーストは懸濁液状態でレオロジー的で、乾燥が進むと多孔質の固体に変化すること からその物性は単純ではない。破壊現象でも粉の種類や混合によるパターンの変化、厚い試料で 生じる柱状節理様の亀裂形成、初期の加振によって破壊パターンが変化する記憶効果など特有の 現象が見つかっている [5, 8, 6, 9, 11, 13]。

本稿では準2次元的な乾燥破壊で個々の亀裂の成長速度を調 べた実験を報告する。

容器にペーストを流し入れ一定の厚みの水平な層を作って乾燥させると図1のようなタイル状の亀裂パターンができる。以下ではコーンスターチなどで現れる3次元的な破壊(Type II または secondary crack)と区別して Type I crack とよぶことにする [2, 10]。破壊の原因は底面が固定境界であるために乾燥に伴う試料の収縮で弾性応力が発生することであり、表面にほぼ垂直な面を持つ亀裂が逐次入ってT字型に交わり、最終的に厚さにおおよそ比例するサイズのタイルができる。このようなパターンの特徴は試料を線形弾性体とみなし適当な破壊条件を仮定した数値モデルで再現できる [4]。

一方、個々の亀裂の形成過程については実は基本的なメカニ ズムがわかっていない。Type I crack ではパターンの形成に要



図 1: 炭酸カルシウムの乾燥破 壊

する時間と個々の亀裂の成長速度には直接の関係はなく亀裂の生成は間欠的に起こる。個々の亀裂 の成長を観察すると、通常の弾性体では一様な圧縮応力状態で成長を開始した亀裂は加速して高 速破壊に至るのに対して、ペーストの乾燥破壊での亀裂進展は目で追えるほど遅い。よって何ら かのメカニズムで乾燥収縮に併せて亀裂が準静的に成長しているか、解放された弾性エネルギー を散逸しながら定常成長が実現しているか、のいずれかと推測されるがこの点に答える実験はま だ行われていない。



図 2: 質量の時間変化 (左:炭酸カルシウム、右:コーンスターチ)

ペーストの乾燥破壊で亀裂の速度を定量的に測定した報告はわずかである。A. Groisman と E. Kaplan はコーヒーパウダーと水の混合物を調べ、亀裂速度は 0.5 ~ 2.0 mm/min の範囲で (1) 個々 の亀裂についてほぼ一定だが、(2) 同時刻に割れた亀裂でもばらつきが大きいことを報告している [3]。一方、コーンスターチと水のペーストを用いた G. Muller と T. Dahm の実験結果では (1),(2) の特徴は同じだが速度が数 mm/s ~ 数百 mm/s と桁違いに大きい [7]。

これら先行研究は環境が変動する室温での乾燥実験でサンプル数も少ない。以下では炭酸カルシウムとコーンスターチの2種のペーストについて、温度一定の環境で亀裂形成の様子を撮影し、画像解析により亀裂の速度を測定した。上記の(1),(2)を確認するとともに、容器に蓋をする、グリセリンを混ぜる、試料を厚くするという3通りの方法で乾燥速度を変え亀裂速度依存性を調べた。

2 実験方法

実験に用いたのは炭酸カルシウム粉末 (密度 $2.72g/cm^3$ 、平均粒子径 1.5μ m) と、コーンスター チ粉末 (密度 $1.55g/cm^3$ 、粒子径 $20-30\mu$ m) である。粉末と水をスターラを使ってよく混ぜてペー ストを作り、円形のポリスチレンシャーレ (直径 14cm)または正方形のアクリル容器 (一辺 12cm) に入れ電子天秤で質量を計測しながら乾燥させる。粉と水のペーストは重量比 1:1 で作る。グリ セリンを入れる場合は、炭酸カルシウムペースで水:グリセリン:粉体の重量比を (1-x):x:1として x を変化させたが、コーンスターチペーストは撹拌が難しいため 1:x:1の混合比率を用 いた。

図2に乾燥開始後の質量の時間変化の例を示す。容器を入れた実験装置内は保温ランプと温度 コントローラで40±1°Cに保ち、除湿機を連続運転して除湿する。湿度はコントロールしないが 概ね一定で、質量の減少率は亀裂形成の間ほぼ一定である。

炭酸カルシウム、コーンスターチとも体積含水量 (≡(流体の体積)/(流体+粉の体積)) が 50% 前 後で破壊が始まる。グリセリンを混ぜると、炭酸カルシウムではこの値がやや減少するがコーン スターチではほとんど変化しない。その後、5% 程度の減少の間にタイル状の亀裂パターン (Type I crack) が完成する。Type I crack 形成後もペーストの収縮は続くが、炭酸カルシウムでは完全 に乾燥しきるまで亀裂間隙が開いていくだけである。一方、コーンスターチではかなり乾燥が進 んでから表面から底へ向かう3次元的な破壊 (Type II crack) が始まる。

本実験ではType I crack の形成の過程を試料の真上から撮影した。炭酸カルシウムの亀裂はデ

ジタルカメラ (Canon EOS20D) を用いてインターバルタイマーで 10~60 秒間隔で静止画像を撮影し、亀裂の幅が狭く速度が速いコーンスターチの亀裂は LED 白色ライトによる透過光を用いて ハイビジョンビデオカメラ (Canon HDV10) で動画撮影をした。

画像の最小解像度は約0.1mm である。従っ て画像解析で捉えられるのは真の亀裂の先端 よりやや後ろの亀裂間隙が開いた部分以降 であるが、試料の厚みに比べて比較的長い亀 裂は大きく間隙が開くので先端速度が測定で きる。

撮影画像は二値化して容器の壁付近を除い て画像解析する [1]。まず亀裂パターン形成 後の画像を細線化して亀裂骨格を抽出した後



(図3a)、交差角を判定して結節点で細線を切断し個々の亀裂に分ける(図3b)。このようにして作った骨格上の各画素について半径約1mmの近傍領域の輝度変化を一連の実験画像について調べ適当な閾値で亀裂の形成時刻を判定する。抽出した亀裂骨格の画素数は細線化の手法に依存するため、亀裂の長さの判定には半径約1mmの円で覆われる近傍領域の面積から換算した距離を用いた(図3c)。破壊時刻のデータから速度を求めるために、亀裂骨格のそれぞれの地点で亀裂に沿って25mmの区間をとり最小自乗法で速度を求めた。

3 実験結果

図1と同じ実験での破壊時刻の解析結果の一例を図4に示す。 個々の亀裂は破壊開始直後と境界(容器の壁や他の亀裂)の近くで 遅くなる以外はおおよそ一定の速度で伸びる。また先行の研究結 果と同様に亀裂ごとの速度のばらつきはかなり大きい。亀裂パター ンができる間の温度及び乾燥速度はほぼ一定なので、これは個々 の亀裂の境界条件や破壊条件の違いを反映していると思われるが 原因は明らかでない。このため現段階では実験データから読み取 れる定性的傾向を中心に報告したい。



図 4: 破壊時刻の解析 (縦軸 は画像番号)

以下、図 5~7 では亀裂形成時の体積含水量の減少速度を横軸として、個々の亀裂の平均速度を プロットしたグラフを炭酸カルシウムペースト(左)とコーンスターチペースト(右)について並べ て示す。グラフのエラーバーは1本の亀裂の成長速度の標準偏差を表す。ただし最小自乗法フィッ ティングが悪い部分(主として開始点付近や境界など一定速度にならない場所)を除くためその値 は統計処理の閾値にある程度依存する。

図5は円形シャーレに隙間を開けて蓋をのせ蒸発を遅くした結果である。粉80.0g に等量の水 を混ぜてペーストを作り、隙間の間隔と除湿機の送風を調整することで乾燥による収縮速度をコ ントロールした。左右のグラフを一見してわかる顕著な違いは炭酸カルシウムに比べてコーンス ターチペーストの亀裂速度が約1000倍程大きいことである。一方、両ペーストともに亀裂速度は 乾燥速度の減少とともに小さくなり、亀裂形成時の乾燥速度が0なら亀裂速度も0に近づく。実 際、炭酸カルシウムの場合は1本の亀裂が数分かかって延びるので途中で完全に密閉して蒸発を 止めて亀裂が止まる様子を観察することもできる。

図 6 はグリセリンを加えて蒸発を遅くした結果である。ペーストに入れる粉の量はすべて同じ 80.0g で蓋をせずに乾燥させる。乾燥が進むと水だけが蒸発してグリセリンの割合が増えるので破



図 5: 亀裂速度の蒸発速度依存性:蓋をした場合(左:炭酸カルシウム、右:コーンスターチ)

壊時の蒸発速度は小さくなり、間隙流体の粘性が水に比べてかなり大きくなっていると期待でき る。図の横軸の減少率はグリセリンを含む体積含水量で、ペースト作成時に混ぜたグリセリンの 量を粉に対する重量パーセントで10%,20%,・・・と記載している。0%のデータは図5と同じある。 グラフから明らかなようにグリセリンの増加とともに亀裂速度は減少する。ただしこれは乾燥速 度減少の寄与も含むためグリセリンの効果を見るには図5と比較する必要がある。この比較にお いてはっきりした差が確認できるのは炭酸カルシウムペーストのデータで、グリセリンを加えた 場合に乾燥速度の減少から期待される以上に大きく亀裂速度が低下している。

図7は一定の大きさの正方形のアクリル容器を用いペーストの量を変えた結果である。データの下に書き込んだ数字は乾燥後の単位面積あたりの質量 (g/cm²) でペーストの厚さに比例している。同条件で蓋なしで乾燥させているため単位時間当たりの蒸発量はほぼ等しいが、試料が増えると相対的に体積含水量の減少速度は減少する。亀裂速度の厚さ依存性はやはり図5と比較して判断する必要があるが、明らかにコーンスターチのペーストでは厚さの増加関数であるのに対し、炭酸カルシウムペーストは乾燥速度減少の寄与を除いても一定かむしろ減少関数であることがわかる。

4 議論

以上に述べた実験はまだデータの精度の向上が必要であるが議論のためにこれまでで明らかに なってきた点をまとめておく。

(共通点)炭酸カルシウムとコーンスターチのペーストは共に

C0: 割れ始めの体積含水量は 50% 前後であり、

亀裂速度には以下の特徴がある。

- C1: 音速に比べてかなり遅い。
- C2: 境界の影響で遅くなる部分はあるが個々の亀裂については概ね一定である。
- C3: 温度と収縮速度が一定でも亀裂ごとの値のばらつきが大きい。
- C4: 乾燥速度が下がると0に減少する。



図 7: 亀裂速度の蒸発速度依存性:厚さを変えた場合

- (相違点)一方、両ペーストの亀裂速度には定量的かつ定性的に著しい相違がある。
 - D1: 炭酸カルシウムの0~50mm/min に対しコーンスターチは10³ 倍程度早い。
 - D2: ペーストの厚さに対して炭酸カルシウムはほぼ一定か減少するが、コーンスターチは 増加関数になる。
- (その他) また炭酸カルシウムペーストでのみ確認できている点であるが、 E1: グリセリンを混ぜると亀裂速度が減少する。

C0 はペーストの破壊がかなり軟らかい塑性体の状態で起きていることを示している。実際、破壊直後に取り出して衝撃を与えるとペーストは容易に流動化して亀裂を修復する。また図8 は乾燥破壊後の炭酸カルシウムペーストの亀裂面のパターンである。このような羽毛状の模様 (plumose structure) は、コーンスターチペーストや一般の土壌、溶岩にできる柱状節理などでも確認されているが [7, 12]、完全に乾燥した後のペーストに力をかけて割った際には滑らかな面しか現れない。

C4 から乾燥を止めると亀裂の成長も止まることがわかったが、これは必ずしも破壊が準静的に進んでいることを意味しない。特にコーンスターチの場合、亀裂の伝播にかかる1秒程度の間の水の蒸発量は1cm² 当たり数 µg 程度と極めてわずかだから試料全体の収縮に併せて亀裂が進む状況は想像し難い。また炭酸カルシウムペーストでは亀裂速度が乾燥速度に対して上に凸の関数になっていて準静的破壊から期待される比例関係がなく、E1 は亀裂速度が粘性に依存する可能性を示唆している。



図 8: 羽毛状の模様

炭酸カルシウムペーストは静電相互作用をする微粒子からなる典 型的なコロイドであるのに対し、コーンスターチは帯電していない比較的大きな粒子からなる濡 れた粉体である。D1、D2の相違の原因はこのような微視的な相互作用の違いに求められるべき かもしれないが、コーヒー粉を用いた実験[3]では亀裂速度はむしろ炭酸カルシウムペーストの値 に近いことを思い出すと単純に結論が出せない。この点を明確にするにはまだ多くの種類のペー ストでデータを蓄積する必要がある。

以上のようにペーストの破壊は現段階では明解な結論が出せていない点が多い。しかし上記に 挙げた特徴は通常の弾性体の破壊とは著しく異なり、従来ほぼ固体状態で起きると素朴に考えら れてきたペーストの破壊に対してレオロジー的物性や多孔質としての性質が強く関与しているこ とを示していることは明らかであろう。

5 謝辞

本実験では装置の作成など準備段階を奈良女子大学複雑系の物理学研究室の青木美智子氏と共 同で行っています。また現在研究は継続中ですが、中原明生氏、水口毅氏、西本明弘氏、占部千由 氏には議論をして頂きありがとうございました。なお本研究は科研費(19740240)の助成を受けて います。

参考文献

- [1] 画像解析にはソフト ImageJ (http://rsb.info.nih.gov/ij/) 上で作ったプログラムを用いた。
- [2] L. Goehring and S. W. Morris. Experimental investigation of the scaling of columnar joints. *Phys. Rev. E*, Vol. 74, p. 036115, 2006.
- [3] A. Groisman and E. Kaplan. An experimental study of cracking induced by desiccation. *Europhys. Lett.*, Vol. 25, No. 6, pp. 415–420, 1994.
- [4] S. Kitsunezaki. Fracture patterns induced by desiccation in a thin layer. *Phys. Rev. E*, Vol. 60, No. 6, pp. 6449–6464, 1999.
- [5] T. Mizuguchi, A. Nishimoto, S. Kitsunezaki, Y. Yamazaki, and I. Aoki. Directional crack propagation of granular water systems. *Phys. Rev. E*, Vol. 71, p. 056122, 2005.
- [6] G. Müller. Starch columns: Analog model for basalt columns. J. Geophys. Res., Vol. 103, No. B7, pp. 15239–15254, 1998.
- [7] G. Müller and T. Dahm. Fracture morphology of tensile cracks and rupture velocity. J. Geophys. Res., Vol. 105, No. B1, pp. 723–738, 2000.

- [8] A. Nakahara and Y. Matsuo. Imprinting memory into paste and its visualization as crack patterns in drying process. J. Phys. Soc. Jpn., Vol. 74, No. 5, pp. 1362–1365, 2005.
- [9] A. Nakahara and Y. Matsuo. Transition in the pattern of cracks resulting from memory effects in paste. *Phys. Rev. E*, Vol. 74, p. 045102(R), 2006.
- [10] A. Nishimoto, T. Mizuguch, and S. Kitsunezaki. Numerical study of drying process and columnar fracture process in granule-water mixtures. *Phys. Rev. E*, Vol. 76, No. 1, p. 016102, 2007.
- [11] A. Toramaru and T. Matsumoto. Columnar joint morphology and cooling rate: A starchwater mixture experiment. J. Geophys. Res., Vol. 109, p. B02205, 2004.
- [12] R. Weinberger. Initiation and growth of cracks during desiccation of stratified muddy sediments. J. Struct. Geol., Vol. 21, pp. 379–386, 1999.
- [13] 伊藤寛之, 宮田雄一郎. マッドクラックのパターン形成実験. 地質学会誌, Vol. 104, No. 2, pp. 90-8, 1998.